

Team Verkoop

Teun Veger	Verkaufsleiter (Mitglied des Managementteams)	tveger@wvm.nl	mob: +31 6 53 300 247
Christiaan van der Sar	Verkäufer	cvandersar@wvm.nl	mob: +31 6 53 300 242

Einführung

Witte Van Moort, Ihr starker Partner in Blechbearbeitung:

- Ist ein vielseitiger Zulieferer, führend im Bereich der Blechbearbeitung, spezialisiert auf kleine bis mittlere Produktionsserien, zertifiziert gemäß NEN-ISO/9001, Schweißqualifikation: ISO 3834-2.
- Ist ein Familienunternehmen, der mit der Herstellung einer breiten Produktpalette an Blechteilen für unterschiedliche Industriezweige am Zuliefermarkt mittlerweile einen hervorragenden Ruf aufgebaut hat.
- Ist mit gut 220 motivierten und geschulten Mitarbeitern und 150 Metallbearbeitungsmaschinen, Spezialmaschinen, Bearbeitungseinheiten und Fertigungsstraßen, computergesteuert oder nicht, und ausgestattet mit Manipulatoren und Robotern, imstande, all Ihre Aufträge zu realisieren.
- Verarbeitet Blechmaterial wie kalt- und warmgewalztes Stahlblech, verzinktes Stahlblech, Edelstahl, Aluminium etc.
- Und arbeitet Umweltfreundlich, zertifiziert gemäß NEN-ISO/14001.

Was können wir Ihnen als Zulieferer bieten?

- Produktentwicklung
- Werkzeugentwicklung und Werkzeugbau
- Abscheren
- 2D Laserschneiden/Stanzen & 3D Laserschneiden
- Pressen/Tiefziehen
- Abkanten
- Schweißen
- Pulverbeschichten (inkl. Eisenphosphatierung und Passivierung)
- Assemblage + Montage
- Rollfalzen

Einige technische Daten

- **Schneiderei** mit manuellen und automatisierten Trennscheren.
- **Laserabteilung** sowohl mit 2D- als auch mit 3D-Laserschneidmaschinen:
 - 1 x 2D Laserschneiden 4.000 Watt Bereich: 3.000 x 1.500 mm
 - 3 x Laserstanz-Kombination 4.000 Watt Bereich: 3.000 x 1.500 mm
 - 5 x 3D Laserschneiden 4.000 Watt Bereich: 3.540 x 1.650 x 520 mm
 - 1 x 3D Laserschweißen 2.200 Watt Bereich 1.800 x 750 x 300 mm
- **Presserei** mit 20 Pressen, überwiegend hydraulisch als auch mechanisch, von denen mehrere mit Manipulatoren und/oder Robotern ausgestattet sind, darunter:
 - eine 1.500-Ton Presse Tischabmessung: 4.500 x 2.200 mm Ziehhöhe: 400 mm
 - eine 1.250-Ton Presse Tischabmessung: 1.000 x 900 mm Ziehhöhe: 400 mm
 - eine 800-Ton Presse Tischabmessung: 3.100 x 1.900 mm Ziehhöhe: 400 mm
 - eine 630-Ton Presse Tischabmessung: 2.600 x 1.600 mm Ziehhöhe: 400 mm
 - vier 400-Ton Pressen mit einer Tischabmessung von 2.100 x 1.340 mm bis 3.000 x 1.600 mm.
 - dieser Bestand wird noch um eine breite Palette leichter Pressen ergänzt, von 65 bis 315 Ton.
- **Biegeabteilung** mit 5 Biegebänken, darunter eine Roboter-Biegebank, von denen viele mit einer Biegehilfe und/oder einem Winkelmeßsysteme ausgestattet sind. Leistung bis 300 Ton über eine Länge von max. 3.000 mm.
- **Schweißerei** mit einer breiten Palette von Schweißmaschinen, von Handschweißanlagen bis hin zu einigen selbst entwickelten Sonderschweißmaschinen, viele fortschrittlichen Schweißrobotern, von denen einige mit dem Tandemschweißsystem ausgestattet sind.
Verbindungsverfahren: MAG-, MIG-, TIG-Schweißen, Laserschweißen, Punktschweißen und Toxen.
- **Pulverbeschichtung** mit 2 vollautomatisierten Pulveranlagen mit Vorentfettung, Eisenphosphatierung und Passivierung.
Verfahren: Pulverbeschichtung in Polyester, Polyester-Epoxy, Zinkprimer und mehreren Farbprimer.
- **Montage** mit geschulten Mitarbeitern für den letzten Schliff, entsprechend Ihren Wünschen.
- **Eigene Werkzeugbau** für Entwurf, Herstellung und Instandhaltung Ihrer Werkzeuge.